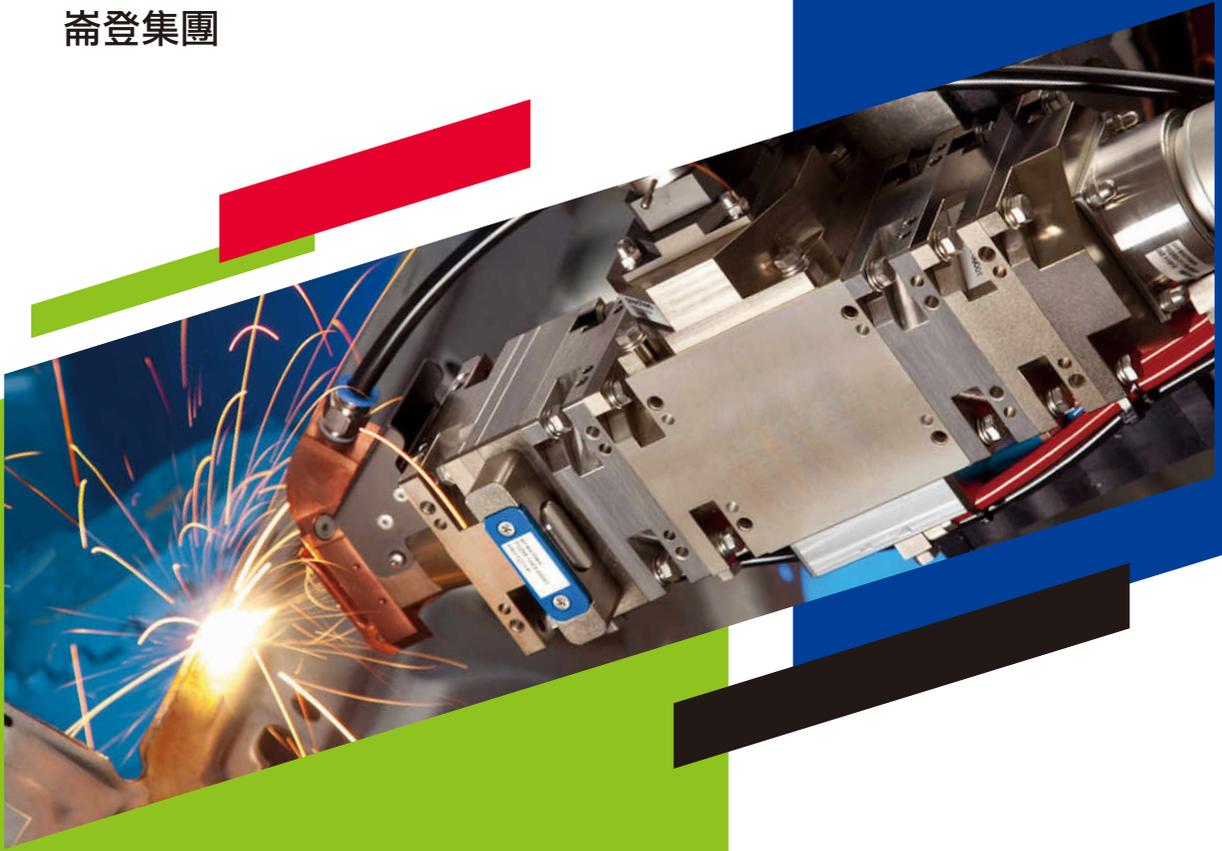




崙登集團

CNC科技集成服務



CNC WELDING MARKING
CUTTING AND AUTOMATION

高功率雷射 · 焊接 · 切割 · 打標籤 · CNC智能化

使用智能設備處理缺工及效率提升

BaronKo

Assembly in TAIWAN

CNC多軸光纖鐳射焊接機

Multi axis fiber laser welding machine

工效300%提升



名稱：六軸聯動鐳射焊接機
尺寸：1700*1250*1800mm



名稱：四軸聯動鐳射焊接機
尺寸：1300*1200*1600mm



名稱：三軸連續鐳射焊接機
尺寸：800*1200*1650mm

產品特點 Features

1. 雷射器光束品質極好，焊接速度快，焊縫牢固美觀，為用戶帶來高效的焊接方案。
2. 工業PC 控制、工件可做平面軌跡運動，可以焊接點、直線、圓、方形或者直線和圓弧組成的任意平面圖形。
3. 電光轉換率高、能耗低，長期使用可為用戶節省大量加工成本。
4. 設備可靠性高，可24小時連續穩定加工，滿足工業大批量生產加工的需求。
5. 專機定制能力強，可按客戶需求量身打造專屬機型。

產品應用 Product application

應用於航空、航太、汽車、動力電池、機械製造、船舶、光通信器件、醫療、電子、光纖耦合器件、顯像管電子槍、金屬精密零件、手機震動馬達、溫度敏感元件，FPC柔性電路板、PCB硬性電路板、連接器鐳射焊接、高精密液晶屏LCD、線材焊接、數碼管焊接等行業。



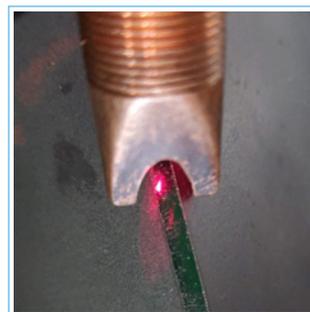
詳情參數			
設備型號	JH-CFW1000	JH-CFW1500	JH-CFW2000-6000
鐳射波長	1060nm-1080nm		
平均功率	1000W	1500W	2000W-6000W
功率穩定性	± 2%		
光纖長度	8-12m(可訂製)		
工作行程	X、Y、Z、R-360,R軸數量0-3,可選。(行程100mm-1000mm可以訂製)		
I/O 介面	RS232		
瞄準指示方式	紅光+CCD		
電力要求	AC220V ± 10%	AC380V ± 10%	
冷卻方式	外置高精度 溫迴圈冷水機		

手持光纖鐳射焊接機

Handheld optical fiber laser welding machine



3分鐘學會鱗焊法



Baron Ko

產品特點 Features

1. 雷射器光束品質極好，焊接速度快，焊縫牢固美觀，為用戶帶來高效的焊接方案。
2. 工業PC 控制、工件可做平面軌跡運動，可以焊接點、直線、圓、方形或者直線和圓弧組成的任意平面圖形。
3. 電光轉換率高、能耗低，長期使用可為用戶節省大量加工成本。
4. 設備可靠性高，可24小時連續穩定加工，滿足工業大批量生產加工的需求。

產品應用 Product application

手持鐳射焊接機適合大多數工件焊接，通用性強，已廣泛應用於五金器材等行業。



詳情參數			
設備型號	JH-HW1000	JH-HW1500	JH-HW2000
鐳射波長	1060nm		
平均功率	1000W	1500W	2000W
功率穩定性	±2%		
光纖長度	8 - 12m		
I/O 介面	RS232		
瞄準指示方式	紅光		
電力要求	AC220V ±10%	AC380V ±10%	
冷卻方式	水冷		

光纖鐳射打標機

Optical fiber laser marking machine

產品特點 Features

1. 光束品質高，光斑常小，能實現超精細打標、切割和各種特殊材料打標。
2. 355nm 輸出波長，完美的光束品質極大地減少了對加工材料的熱影響。
3. 高精密度的細光斑讓打標效果更精細，可重複加工。
4. 打標過程非接觸，打標效果永久性。



光纖鐳射打標機(臺式)



光纖鐳射打標機(便攜)

單檯面光纖雷射切割機

Optical fiber laser cutting machine

1500W ~ 45000W



(1)機型簡介

系列鐳射切割機，是採用先進的結構設計，機床性能卓越的一款光纖鐳射切割機，應用了國際一流的數控系統和光纖雷射器。應用了龍門式雙驅結構，採用整體焊接式底座，粗加工後進程震動時效處理，消除焊接和加工時的應力。採用了齒輪齒條傳動結構，速度快、精度高、切割一次成型，無需後續處理。極大的提高加工效率;可視排料，緊密貼合，節省材料。先進的工藝可提高貴公司的新產品開發速度，最快為您收回設備投資成本。廣泛應用於鈹金加工、廣告標牌字製作、機械零件、廚具、金屬工藝品、鋸片、五金等行業。亦可用於碳鋼、不銹鋼、鋁合金、碳鋼、銅、鈦等金屬切割。

(2)鐳射切割機機型特點：

- ①能在平板材切割各種圖形。
- ②精度高、速度快、切縫窄、熱影響區最小，切割面光滑無毛刺。
- ③鐳射切割頭不會與材料表面相接觸，不劃傷工件。
- ④切縫窄，熱影響區小，工件局部變形極小，無機械變形。
- ⑤可以對鋼板、不銹鋼、鋁合金板、硬質合金等任何硬度的材質進行無變形切割。
- ⑥電能消耗低，無需反應氣體，可用壓縮空氣作為鐳射切割的輔助氣體(12kg)。
- ⑦耗材消耗低，壽命長久，基本維護即足。

(3)技術參數

設備型號	DARON - 4015 3015 6015 20015
雷射器功率	1500W ~ 40000w
加工檯面	客製
最大空程速度	70~80m/min
電力需求	220V/380/50~60 HZ
軸向定位精度	±0.03m
重複定位精度	± 0.03mm

(4)主要配置

序號	配件名稱	規格/型號
1	雷射器	銳科-C030~20000
2	切割頭	柏楚310
3	切割系統	柏楚2000E
4	伺服電機	柏楚
5	減速機	日本貝托
6	齒條	YYC
7	直線導軌	上銀
8	比例閥	日本SMC
9	冷水機	漢立3000W
10	床身	鈹焊床身
11	重量	± 4000kg

(5)可搭配自動供料系統，無人工廠、自動化下料、遠端遙控，實現24小時連續製造。

(6)切割機床可做客戶需求，任意尺寸加工、切割檯面尺寸。

(7)搭配切管機構，可切圓管、方管各型式管。

模具脈衝補焊機

Mold pulse repair welding machine

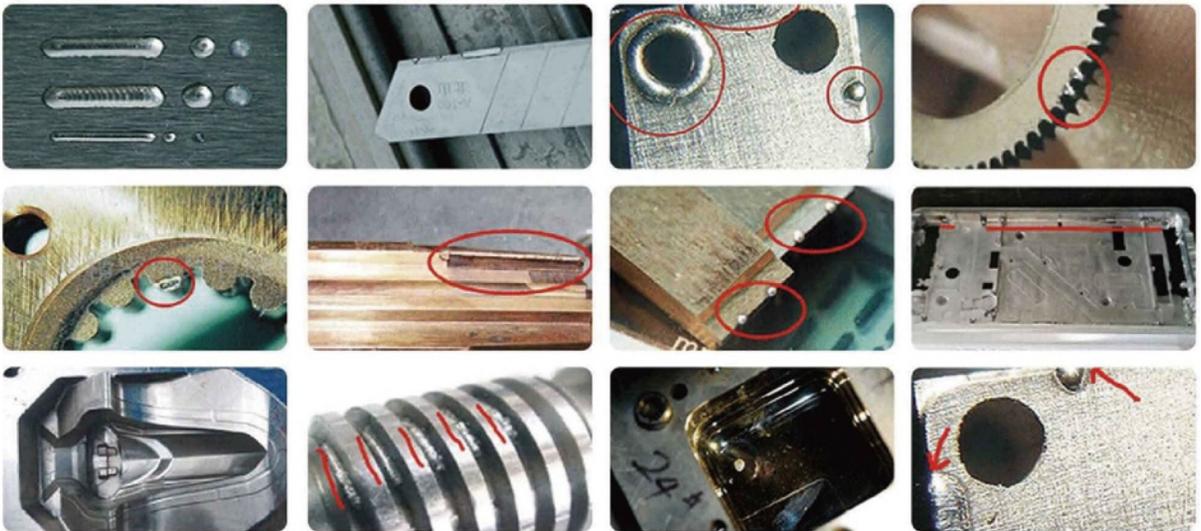


產品特點 Features

1. 雷射器光束品質極好，焊接速度快，焊縫牢固美觀，為用戶帶來高效的焊接方案；
2. 工業PC 控制、工件可做平面軌跡運動，可以焊接點、直線、圓、方形或者直線和圓弧組成的任意平面圖形；
3. 電光轉換率高、能耗低，長期使用可為用戶節省大量加工成本；
4. 設備可靠性高，可24小時連續穩定加工，滿足工業大批量生產加工的需求。

產品應用 Product application

手持鐳射焊接機適合大多數工件焊接，通用性強，已廣泛應用於五金器材等行業。



詳情參數

設備型號	JH-MW150	JH-MW300	JH-MW400
最大鐳射功率	150W	300W	400W
最大鐳射峰值功率	4Kw	6Kw	8Kw
最大雷射脈衝能量	40J	60J	80J
最大焊接深度	0.1—1.0mm	0.1—2mm	0.1-3mm
脈衝寬度	0.1—30ms		
能量穩定性	<±5%		
脈衝頻率	1—50Hz		
焊接最小熔池	0.15mm		
焊接最小光斑直徑	0.1—3mm		
冷卻方式	風冷或水冷		
瞄準定位方式	顯微鏡/紅光指示/CCD攝像頭可選		
電力需求	220V ±5% / 50Hz/40A		

自走可原地旋轉式工作升降機

The Sky Table



無刷電機

▲ 機構說明

麥克納姆輪，在中心輪圓周方向又布置了一圈獨立的傾斜角度(45%)的行星輪，這些成角度的行星輪把中心輪的前進速度分解成X和Y兩個方向，實現前進及橫行。麥克納姆輪結構緊湊，運動靈活，是很成功的一種全方位輪。有4個這種新型輪子進行組合，可以更靈活方便的實現全方位移動功能。

▼ 操作模式

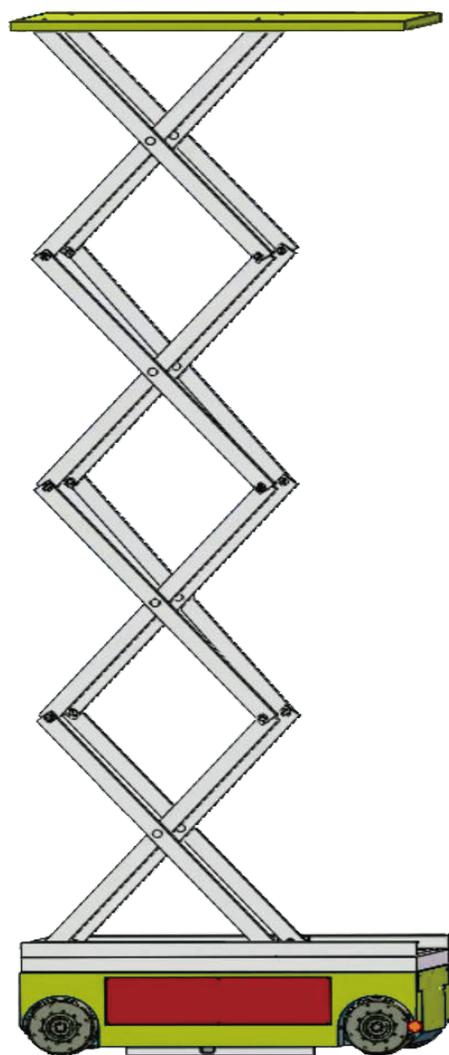
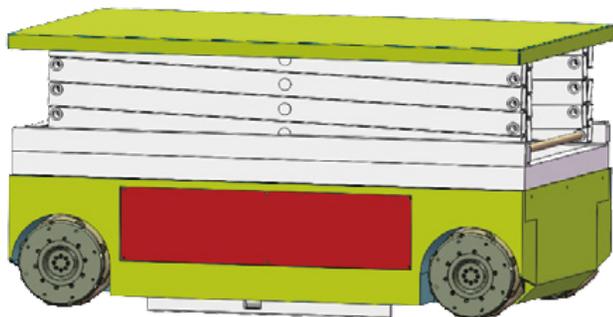
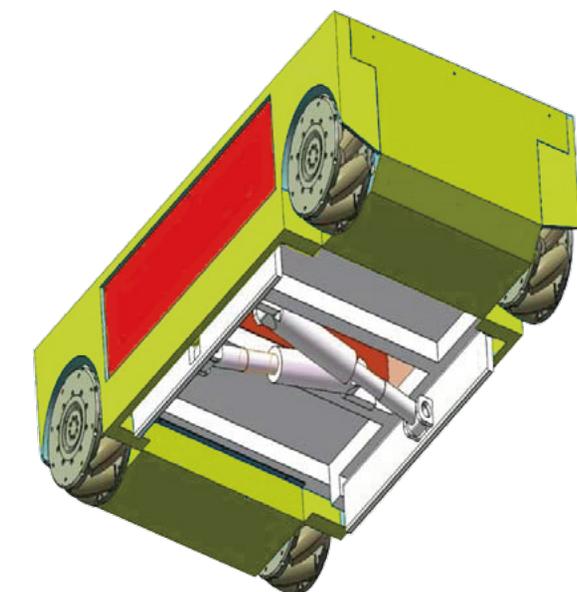


▼ 載台



載具說明

本載具應用麥克納姆輪的設計，車軸心成45度角排列的輪子與地面接觸，在轉動時摩擦力會產生與輪軸呈45度的反推力，這個斜向推力可以被分為縱向和橫向兩個向量。整個車體由兩對擁有輪子鏡像排列的麥克納姆輪所驅動，每個車輪各自會產生相應的向量，這些向量的合力決定了車體最終的活動狀態。通過調節各個車輪獨自的轉向和轉速，可以實現整個車體前行、橫移、斜行、旋轉及其組合等運動方式。搭配升降台面及遙控裝置.在侷促空及可靈活自如操作車輛，用以安裝攻鍵或運送零件等，亦可搭配485通訊協定，由中控端直接發指令，給車輛進行排定自動操作模式。



崙登集團 嘉華科技 共同推出
恆懋機械 弘興科技

地址: 新北市數林區佳園路二段15巷17號
電話: 02-2668-6199
信箱: hengmao.co@hotmail.com

BaronKo